

## **INVITO A PRESENTARE OFFERTE VINCOLANTI PER L'ACQUISTO DELL'IMMOBILE DI MELLI SALOTTI S.R.L. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA**

### **PREMESSO CHE**

- con decreto del 1° settembre 2016, il Ministero delle Imprese e del Made in Italy (già Ministero dello Sviluppo Economico - il "**Ministero**") ha disposto l'ammissione della Società Melli Salotti S.r.l. in Amministrazione Straordinaria (la "Società") alla procedura di amministrazione straordinaria delle grandi imprese in stato di insolvenza ai sensi dell'art. 3, comma 3 del Decreto Legge 23 dicembre 2003, n. 347 (il "D.L. 347/2003"), convertito in Legge 18 febbraio 2004, n. 39 (la "L. 39/2004" o "Legge Marzano") e successive modificazioni ed integrazioni ed ha, contestualmente, nominato i Commissari Straordinari delle Società (i "**Commissari**");

- in data 7 novembre 2016, il Tribunale di Bologna - Sezione Fallimentare - ha accertato e dichiarato lo stato di insolvenza della Società ex art. 4, comma 1 della Legge Marzano;

- in data 24 febbraio 2017, i Commissari hanno presentato al Ministero il programma di natura liquidatoria della Società (il "**Programma**") ed in data 24 maggio 2017, il Ministero, sentito il Consiglio di Sorveglianza, ha approvato il Programma di natura liquidatoria;

- in data 18 giugno 2019 il Ministero ha nominato quali Commissari Straordinari in sostituzione dei precedenti il dott. Antonio Cattaneo, il dott. Giuseppe Farchione e l'avv. Luca Gratteri;

- in data 8 aprile 2024, il Ministero ha autorizzato i Commissari ad avviare una procedura competitiva per offerte vincolanti, migliorative dell'offerta base già acquisita dai Commissari, di cessione dell'immobile della Società come da Disciplinare di Vendita pubblicato in data odierna sul sito della procedura;

- per l'immobile di proprietà della Società oggetto della vendita (il "Perimetro di Vendita") è indicato il relativo prezzo base nel regolamento di vendita disponibile sul sito [www.mercatoneunoamministrazionestraordinaria.it](http://www.mercatoneunoamministrazionestraordinaria.it)

**Tutto ciò premesso e considerato, i Commissari**

### **INVITANO**

chiunque ne abbia interesse a presentare offerte vincolanti per l'acquisto dei singoli immobili del Perimetro di Vendita entro il termine perentorio delle **ore 13.00** del giorno **28 giugno 2024** presso lo studio del Notaio Fabio Orlandi in Roma, via Ludovisi n. 35, 00187, secondo le modalità, i termini e le condizioni previsti dal regolamento di vendita disponibile sul sito [www.mercatoneunoamministrazionestraordinaria.it](http://www.mercatoneunoamministrazionestraordinaria.it). L'apertura delle buste e l'eventuale gara tra gli offerenti avrà luogo il **1° luglio 2024** dalle **ore 15:00** presso il medesimo Notaio. La pubblicazione di questo annuncio ed ogni attività connessa e conseguente non comporteranno per le Società e per i Commissari l'assunzione di responsabilità di alcun genere, anche a titolo precontrattuale, né alcun obbligo a dare corso alla procedura di cessione del Perimetro di Vendita. Il presente annuncio non costituisce invito ad offrire, né offerta al pubblico ex art. 1336 del Codice Civile o sollecitazione del pubblico risparmio ex art. 94 e ss. del D. Lgs. n. 58/1998. Il presente annuncio è regolato dalla legge italiana e per ogni controversia ad esso attinente sarà competente in via esclusiva il foro di Bologna.

**Imola, 24 aprile 2024.**

**I Commissari Straordinari**

**Dott. Antonio Cattaneo Dott. Giuseppe Farchione Avv. Luca Gratteri**